

Marmita Eléctrica de Volteo

Ficha Técnica

DESCRIPCIÓN GENERAL

Marmita fabricada en acero inoxidable Al304 calibre 10, diseñada tanto para el vaso principal como para la chaqueta de baño maría, garantizando durabilidad y alto rendimiento. Para maximizar la eficiencia térmica, cuenta con una chaqueta de aislamiento de fibra cerámica recubierta con acero inoxidable Al201.

El sistema de calentamiento es a través de resistencias eléctricas. El control de temperatura se gestiona con sensores PT100, que monitorean el producto en tiempo real y permiten configurar la temperatura deseada mediante pirómetros digitales. Se incluye un sensor adicional en la chaqueta para prevenir la degradación del aceite al controlar su temperatura.

La marmita integra un gabinete de control con variador de frecuencia para ajustar la velocidad del motor (cuando está equipado), un botón de paro de emergencia y controles de temperatura. (No incluye cable de alimentación general.) Para la protección de la chaqueta, incorpora una válvula de seguridad que libera el exceso de presión. El sistema utiliza una conexión trifásica de 220V. Incluye un maneral para facilitar el vaciado mediante el volteo de la marmita.

Opciones de Configuración

Sin motor:

No cuenta con sistemas de agitación.

Con 1 motor:

Equipada con un sistema de agitación tipo ancla con raspadores y variador de velocidad ajustable en un rango de 0 a 36 RPM. Este sistema es ideal para productos viscosos y densos, ya que proporciona una velocidad lenta con gran área de contacto, mientras los raspadores evitan que el producto se adhiera a las paredes de la marmita.

Con 2 motores:

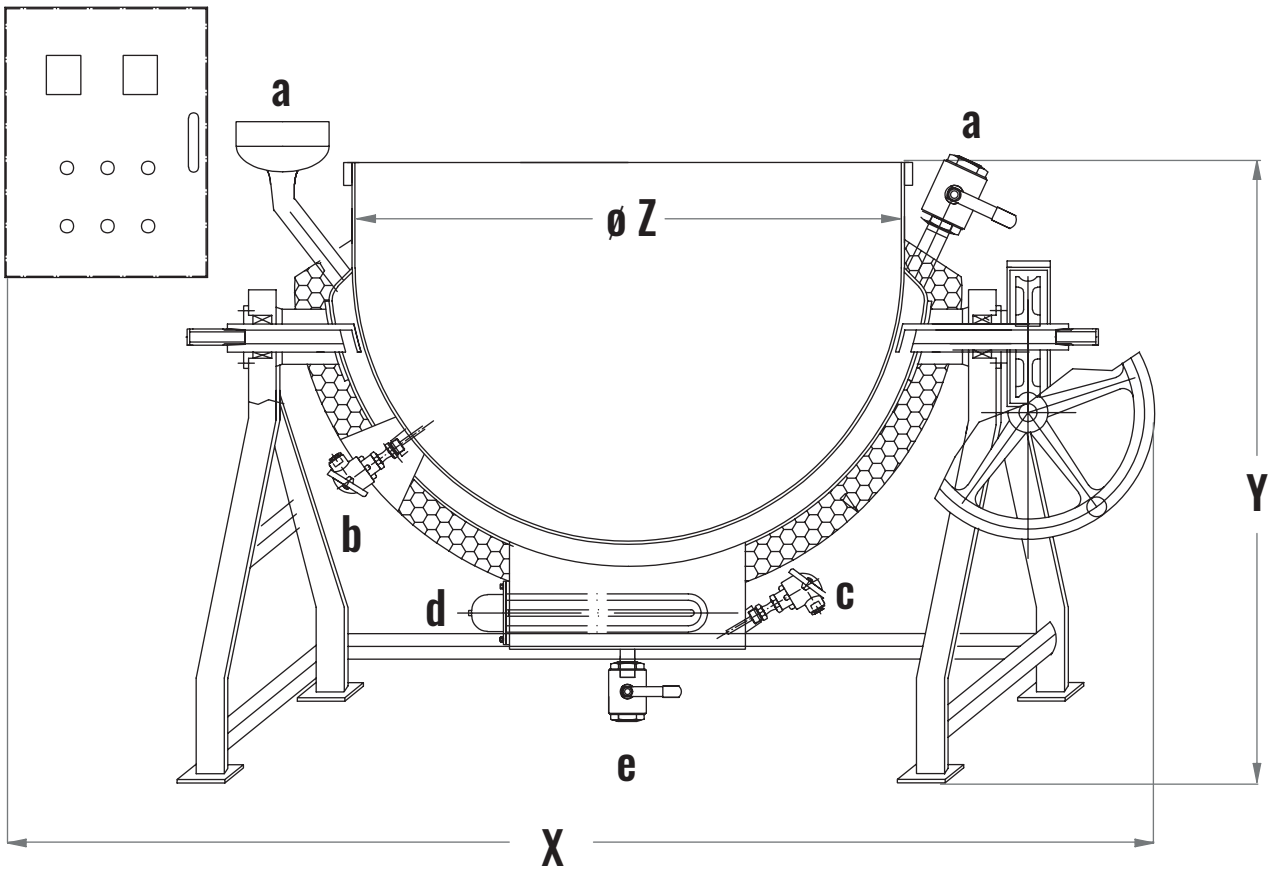
Incluye dos sistemas de agitación:

1. Agitador tipo ancla con raspadores, con variador de velocidad ajustable de 0 a 36 RPM, diseñado para fases viscosas y densas.
2. Agitador de alto cizallamiento, capaz de manejar viscosidades de hasta 5,000 cps. (Consultar tabla de viscosidades en el glosario página 20). Su variador de velocidad opera en un rango de 0 a 1,750 RPM, ideal para fases líquidas o emulsiones.

Marmita Eléctrica de Volteo

Ficha Técnica

MARMITA ELÉCTRICA DE VOLTEO SIN MOTOR

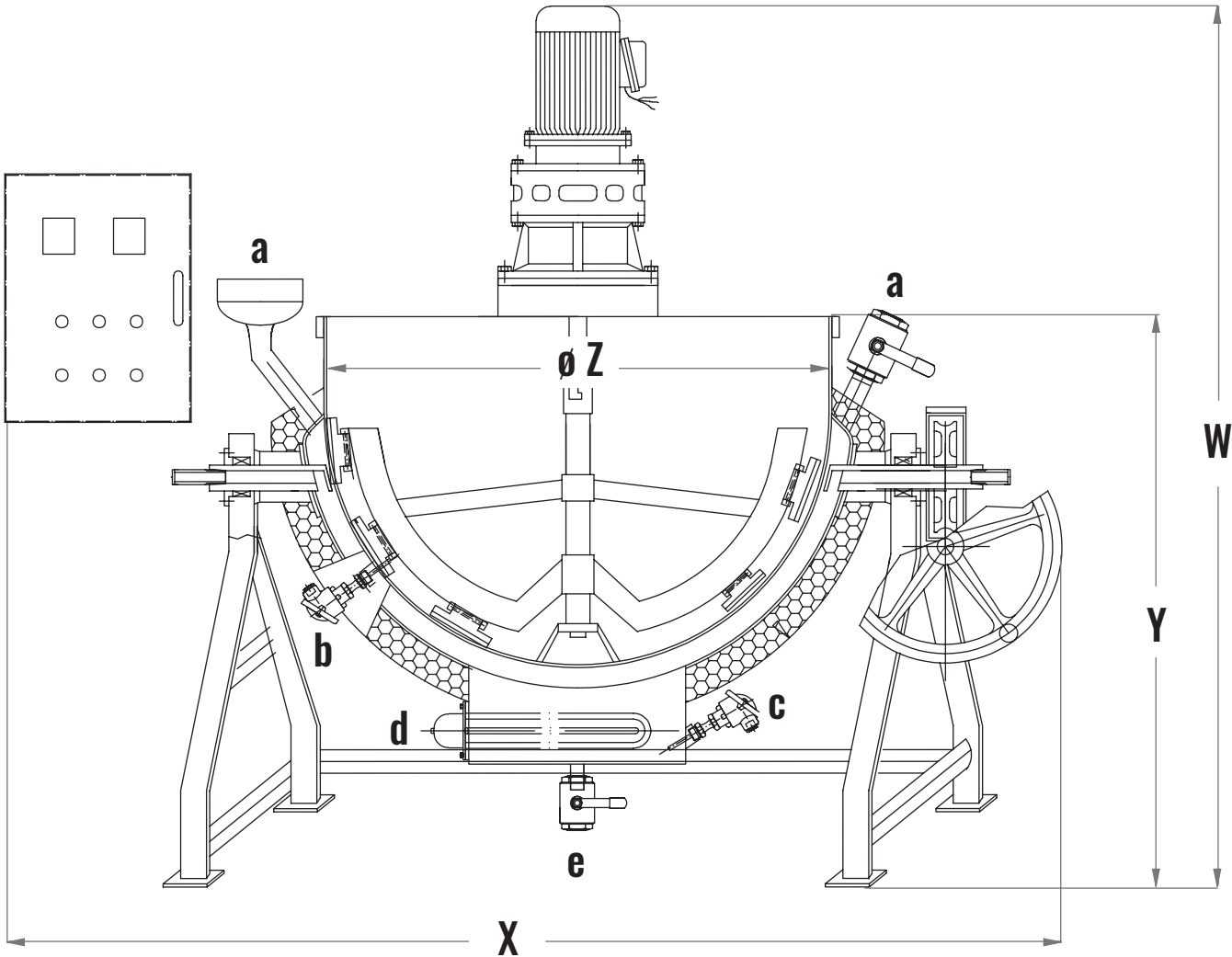


SKU	VOLÚMEN ÚTIL	Y ALTURA (mm)	X ANCHO (mm)	Z DIÁMETRO (mm)	PESO Aproximado (Kg)	ESPESOR (mm)	CALIBRE
MTA100JKERY	100L	900	1800	700	270	3	11
MTA300JKERY	300L	1100	1800	1000	410	3	11
MTA500JKERY	500L	1250	2200	1200	530	4.1	8

Marmita Eléctrica de Volteo

Ficha Técnica

MARMITA ELÉCTRICA DE VOLTEO 1 MOTOR

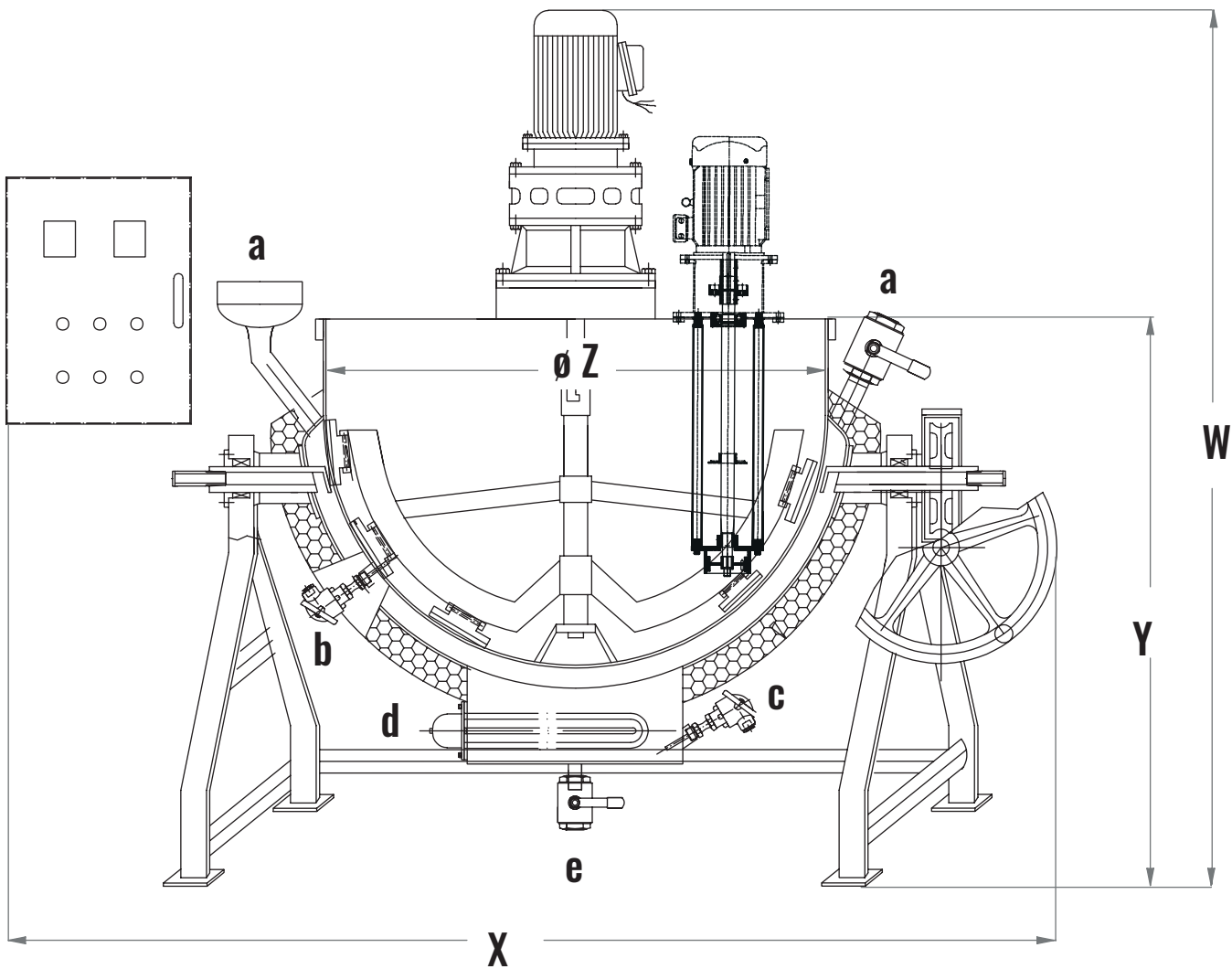


SKU	VOLÚMEN ÚTIL	Y ALTURA (mm)	W ALTURA (mm)	X ANCHO (mm)	Z DIÁMETRO (mm)	PESO Aproximado (Kg)	ESPESOR (mm)	CALIBRE
MTA50ELSERY	50L	850	1450	1800	600	240	3	11
MTA100ELSERY	100L	900	1500	1800	700	320	3	11
MTA300ELSERY	300L	1100	1700	1800	1000	460	3	11
MTA500ELSERY	500L	1250	1900	2300	1200	580	4.1	8

Marmita Eléctrica de Volteo

Ficha Técnica

MARMITA ELÉCTRICA DE VOLTEO 2 MOTORES



SKU	VOLÚMEN ÚTIL	Y ALTURA (mm)	W ALTURA (mm)	X ANCHO (mm)	Z DIÁMETRO (mm)	PESO Aproximado (Kg)	ESPESOR (mm)	CALIBRE
MTAHS100ELSERY	100L	900	1500	2000	700	380	3	11
MTAHS300ELSERY	300L	1100	1700	2000	1000	560	3	11
MTAHS500ELSERY	500L	1250	1900	2600	1200	660	4.1	8

Marmita Eléctrica de Volteo



Ficha Técnica

PUERTOS Y CONEXIONES

LETRA	NOMBRE DEL PUERTO	RANGO DE MEDIDAS
a	Puerto de adición y seguridad	1/2 - 3/4 - 1"
b	Sensor de producto	3/4 recto
c	Sensor de chaqueta	3/4 recto
d	Puertos de resistencias	Brida o conexión roscada
e	Salida de aceite	1/2 - 3/4 - 1"

Ficha Técnica

Mantenimiento

El acero inoxidable es un material versátil y resistente, muy utilizado en diversas industrias por su durabilidad, higiene y resistencia a la corrosión. Sin embargo, para mantener sus óptimas propiedades y alargar su vida útil es imprescindible un correcto mantenimiento. A continuación te mostraremos algunos cuidados y consejos para un correcto mantenimiento del acero inoxidable:



Limpieza frecuente

La limpieza es fundamental para mantener la integridad y funcionalidad del acero inoxidable. Se recomienda utilizar detergentes suaves, no abrasivos para eliminar la suciedad y los residuos. Siempre evite utilizar limpiadores que contengan cloro y/o ácidos concentrados ya que pueden dañar la capa protectora del acero inoxidable. Se recomienda siempre secar los equipos para evitar la acumulación de humedad.



Protección contra la corrosión

Aunque el acero inoxidable es resistente a la corrosión, no es inmune. Aplicar recubrimientos protectores o productos inhibidores de corrosión puede ayudar a prolongar la vida útil del material, especialmente en ambientes agresivos.



Eliminación de contaminantes

Los contaminantes como polvo, grasa o residuos químicos pueden acumularse en la superficie del acero inoxidable. Elimínelos rápidamente para evitar la corrosión. El uso de cepillos suaves y paños no abrasivos es recomendable.



Control de la temperatura

En entornos industriales con variaciones extremas de temperatura, es esencial controlar y regular la temperatura para prevenir la condensación, que puede contribuir a la corrosión del acero inoxidable. Para estos casos es importante secar los equipos para evitar la corrosión por humedad.



Evitar contaminación cruzada

El acero inoxidable puede corroerse si está en contacto con materiales poco resistentes a la corrosión (ej. Acero al carbón). Evite la contaminación cruzada separando adecuadamente las herramientas, no dejar en contacto con equipos hechos con otros metales, evite la limpieza de equipos de diferentes metales con la misma franela.



Inspección regular

Realice inspecciones periódicas para identificar cualquier signo de corrosión, manchas o daños en la superficie del acero inoxidable. Abordar los problemas de manera temprana puede prevenir daños mayores.



Protección de soldaduras

Las áreas soldadas son más propensas a la corrosión. Utilice recubrimientos específicos para proteger las soldaduras.



Utilización de equipos y herramientas adecuadas

Evite el uso de herramientas y equipos fabricados con materiales menos resistentes que puedan provocar la contaminación del acero inoxidable. Utilice siempre herramientas de acero inoxidable o de materiales compatibles.



Mantenimiento de superficies brillantes

Si el acero inoxidable tiene un acabado brillante, utilice productos específicos para mantener y restaurar ese brillo. Evite el uso de abrasivos que puedan rayar la superficie.

Marmita Eléctrica de Volteo

INOXI
MEXICO

Ficha Técnica

¿Porqué elegir Inoximexico?

Elegir Inoximexico significa optar por calidad certificada, experiencia, atención personalizada y un respaldo técnico sólido, respaldado por una alianza estratégica. Confía en nosotros para satisfacer tus necesidades en proyectos industriales.



PASIVADO

Elimina el tinte térmico de la zona afectada por el calor de MIG, TIG y soldaduras por puntos, limpiando la superficie y permitiendo que la pasivación en acero inoxidable comience sin alterar el acabado de la superficie.

Aseguran que la solución electrolítica sea entregada directamente a la pieza de trabajo, lo que minimiza el potencial de derrames o contaminación cruzada.



CERTIFICADO DE MATERIAL

Bajo diferentes normativas, los materiales cuentan con certificados que garantizan la calidad de los materiales utilizados para la fabricación de equipos aptos para aplicaciones farmacéuticas y alimenticias.



SERVICIO TÉCNICO

En Inoximexico, no solo fabricamos equipos, sino que también brindamos un sólido soporte técnico antes, durante y después de la instalación. Nuestro equipo de expertos está siempre disponible para resolver cualquier consulta o problema técnico que pueda surgir.



REFACCIONAMIENTO

Proveer refacciones de nuestros equipos es una de nuestras ventajas clave, asegurando que tus equipos mantengan su rendimiento y durabilidad. Nuestra capacidad para suministrar piezas de repuesto rápidamente reduce el tiempo de inactividad y garantiza la continuidad de tus operaciones industriales. (Solo disponibles para equipos adquiridos con Inoximexico).



PRUEBAS DE CALIDAD

Se realizan pruebas de calidad en nuestras instalaciones para asegurar que cada elemento de el/los equipos tengan un funcionamiento óptimo y no presenten ninguna falla.



CERTIFICADO DE SOLDADOR

Se entregan certificados que avalan las aptitudes de nuestro equipo de trabajo para llevar a cabo los procedimientos de fabricación de su equipo.

Así mismo, se entrega certificado de soldaduras utilizadas en su equipo.



EXPERIENCIA

Con más de 10 años de experiencia en la industria, nuestro equipo de ingeniería y metal mecánica está altamente calificado para ofrecer soluciones a medida que superen las expectativas de nuestros clientes.



ALIANZAS ESTRATÉGICAS

Como parte de nuestro compromiso con la innovación y la calidad, hemos establecido una alianza estratégica con Centros de Investigación, lo que nos permite estar a la vanguardia en tecnología y procesos de fabricación.



MANUAL

Cada equipo cuenta con un manual de armado y operación en donde se incluyen todas sus características técnicas.



COECYTJAL
Consejo Estatal de Ciencia
y Tecnología de Jalisco

SELECCIONADOS EN PROYECTO

Diseño y construcción de un biorreactor prototipo de 500 lts. para la producción de metabolitos microbianos, como impulso al crecimiento de la industria de biofarmacos, agroalimentaria y de productos primarios de Jalisco.

Clave del proyecto: 10876-2023



CERTIFICACIÓN EN PROCEDIMIENTOS 8-8-MGT-001

PROCESO DE SOLDADURA:
ELECTRODO DE TUGSTENO Y GAS

Avalado por STI, empresa certificada por la American Welding Society. Empresa especializada de proveer servicios de pruebas no destructivas y de otra índole, aplicables en el control de calidad en la fabricación de equipos e instalaciones hechos en materiales metálicos.



NUMBER 63 - 03 (SANITARY FITINGS)

Todos los accesorios utilizados en nuestros equipos han sido certificados bajo la normativa 3A / 63 - 03.

La certificación 3A es una norma sanitaria mundialmente reconocida, emitida por 3-A Sanitary Standards, Inc. Se dedica a avanzar los estándares de equipos higiénicos para las industrias de alimentos, bebidas, lácticos y farmacéuticos, garantizando la seguridad alimentaria del consumidor y salud pública.



Cotizaciones y ventas
(33) 2338 3713

Servicio técnico post venta
(33) 2713 7953

Lunes a Viernes de 8:30am a 5:30pm

INOXIMEXICO CL S.A. DE C.V.

DIRECCIÓN
Calle 6 #2539
Colonia: Zona Industrial
C.p. : 44940
Guadalajara, Jalisco.



© 2024 Inoximexico CL S.A. de C.V. Todos los derechos reservados.